

# Excel VBAでシステムを開発した事例です！

今回は2つの事例をご紹介します！他にも様々なことができます。



Excelがあればパソコンやソフトを書いた必要もありません。

## 経理担当の事例

### 全国の営業所データの集計を、ボタン一つ押すだけで出来るように！ 毎朝1時間以上の仕事が1秒で解決。

毎朝、各営業所の数字をコピーで自分のファイルに入力をしていました。改善後はボタン一つ押すだけ！コピーを間違えることもありません。各営業所の作業は一切変更なく、本社のシステムのみ変更しただけです。



毎日各営業所から経費集計が届く。

【改善後】

各項目が全国集計できる。

| 名前  |
|-----|
| 経理  |
| 堺   |
| 神戸  |
| 吹田  |
| 大阪  |
| 東京  |
| 東大阪 |
| 奈良  |
| 福岡  |
| 名古屋 |

ボタンを一つ押す。

| A  | B | C | D |
|----|---|---|---|
| 1  |   |   |   |
| 2  |   |   |   |
| 3  |   |   |   |
| 4  |   |   |   |
| 5  |   |   |   |
| 6  |   |   |   |
| 7  |   |   |   |
| 8  |   |   |   |
| 9  |   |   |   |
| 10 |   |   |   |

全国営業所のデータ合体

支払先別金額一覧

| 営業所 | 品名          | 数量 | 区分  | 金額  |
|-----|-------------|----|-----|-----|
| 吹田  | 液晶モニター      | 1  | 部品1 | 40  |
| 吹田  | ハードディスク     | 2  | 部品1 | 120 |
| 吹田  | 基盤 (マザーボード) | 1  | 部品1 | 100 |
| 吹田  | DVDドライブ     | 1  | 部品2 | 54  |
| 吹田  | ボディ         | 1  | 部品2 | 30  |
| 吹田  | ガラス基板       | 1  | 部品2 | 100 |

## 製造業の事例

### ボタンを一つ押すだけで、製造部品の必要部数・不足分が一気に計算されるように！ 作業工程管理もできます。

受注後に材料の不足分があってもわかりづかったところ、受注数量を入力し、ボタンを一つ押すだけの作業になりました。その他、製造の管理など色々できます。

【改善後】

数量を入力して「部材展開計算」のボタンを押す。

必要材料の一覧や、それぞれの在庫数や不足分が出る。



|                 | 必要本数 | 受注数量 | 使用本数 | 不足分 |
|-----------------|------|------|------|-----|
| 1 パソコン          |      | 50   |      |     |
| 2 液晶モニター        | 50   | 50   | 40   | 10  |
| 3 ハードディスク       | 100  | 100  | 100  | 0   |
| 4 基盤 (マザーボード)   | 50   | 50   | 50   | 0   |
| 5 DVDドライブ       | 50   | 50   | 50   | 0   |
| 6 ボディ           | 50   | 30   | 30   | 20  |
| 7 ガラス基板         | 10   | 10   | 10   | 0   |
| 8 カラーフィルター      | 30   | 30   | 30   | 0   |
| 9 液晶            | 10   | 10   | 10   | 0   |
| 10 CPU          | 0    | 0    | 0    | 0   |
| 11 メモリー         | 0    | 0    | 0    | 0   |
| 12 電源コネクタ       | 0    | 0    | 0    | 0   |
| 13 インターフェイスコネクタ | 0    | 0    | 0    | 0   |
| 14 ファン          | 20   | 20   | 20   | 0   |
| 15 電源           | 20   | 15   | 15   | 5   |
| 16 カバー          | 20   | 20   | 20   | 0   |

必要材料の一覧

- 液晶モニター 1台 製作工程 2日
  - ガラス基板 1本
  - カラーフィルター 3枚 製作工程 1日
  - 液晶 1枚
- ハードディスク 2台
  - CPU 1本
- 基盤 (マザーボード) 1枚製作工程 3日
  - メモリー 2本製作工程 1日
  - 電源コネクタ 1本

| 品名            | 区分  | 区分 | 製作に必要な部材1数量 | 製作に |
|---------------|-----|----|-------------|-----|
| 1 液晶モニター      | 部品1 |    | 40          | 1   |
| 2 ハードディスク     | 部品1 |    | 120         | 2   |
| 3 基盤 (マザーボード) | 部品1 |    | 100         | 1   |
| 4 DVDドライブ     | 部品2 |    | 54          | 1   |
| 5 ボディ         | 部品2 |    | 30          | 1   |
| 6 ガラス基板       | 部品2 |    | 100         |     |

※例題の項目などは変更して表示しています。